

ICS 73.100.10
D 97
备案号: 26893—2010

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 112.2—2008
代替 MT 112—1993

矿用单体液压支柱 第 2 部分: 阀

Hydraulic single prop for coal mine—
Part 2: The valve

2009-12-11 发布

2010-07-01 实施

国家安全生产监督管理总局 发布

前 言

本部分的第 5.6 条为强制性的,其余为推荐性的。

MT 112《矿用单体液压支柱》分为两个部分:

——第 1 部分:通用要求;

——第 2 部分:阀。

本部分为 MT 112 的第 2 部分。

本部分是对 MT 112—1993《矿用单体液压支柱》的修订,本部分自实施之日起代替 MT 112—1993 (有关阀的内容)。

本部分与 MT 112—1993 相比,主要变化如下:

——对支柱用阀的术语作了必要的增加和修改(见第 3 章);

——对支柱用阀的要求和试验方法作了必要的增加和修改(见 1993 年版的 6.3,6.4 及本版的第 5 章、第 6 章);

——检验规则中采用了现行国家标准规定的抽样方案(见第 7 章)。

本部分由中国煤炭工业协会科技发展部提出。

本部分由煤炭行业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本部分由煤炭科学研究总院开采设计研究分院负责起草,煤炭科学研究总院检测研究分院、扬州万全机械有限公司、浙江衢州煤矿机械总厂有限公司、中煤邯郸煤矿机械有限公司参加起草。

本部分主要起草人:孟传明、冯立友、王国法、吕东林、翟京、万永杰、郑相辅、李玉岭。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

——MT 112—1985、MT 112—1993。

矿用单体液压支柱

第 2 部分: 阀

1 范围

MT 112 的本部分规定了矿用单体液压支柱用阀的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本部分适用于矿用单体液压支柱用阀(以下简称阀)的制造、检验和评定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 MT 112 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 197—2003 普通螺纹 公差 (ISO 965-1:1998,MOD)
- GB/T 321—2005 优先数和优先数系 (ISO 3:1973, IDT)
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值 (eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1239.2—1989 冷卷圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件
- GB/T 1800.3—1998 极限与配合 基础 第 3 部分:标准公差和基本偏差数值表 (eqv ISO 286-1:1988)
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 (eqv ISO 2768-1:1989)
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划 (ISO 2859-1:1999, IDT)
- GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表 (适应于对过程稳定性的检验)
- GB/T 3077 合金结构钢技术条件
- GB/T 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 1 部分:尺寸系列及公差 (GB/T 3452.1—2005, ISO 3601-1:2002, MOD)
- GB/T 3452.2 液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 2 部分:外观质量检验规范
- GB/T 3452.3 液压气动用 O 形橡胶密封圈 沟槽尺寸
- GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒
- JB/T 3338.1 液压件圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件
- MT 76 液压支架(柱)用乳化油、浓缩物及其高含水液液液
- MT/T 154.1 煤矿机电产品型号的编制导则和管理办法
- MT/T 335 单体液压支柱 表面防腐蚀处理技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 MT 112 的本部分。